

Функционал и возможности



- ✓ Настройка подключения к производственному оборудованию через OLTP и возможность ручного ввода данных
- ✓ Формирование выборок для анализа с настраиваемой частотой, количеством и группировкой
- ✓ Построение контрольных карт Шухарта, диаграммы Парето и Бокса-Вискера
- ✓ Возможность гибкой настройки границ контрольных карт с сохранением исторических данных
- ✓ Уведомления о выходе процесса из управляемого состояния посредством отчетов, рассылки сообщений, индикации на диаграммах



Контакты

Optimacros

Адрес: 125504, г. Москва,
Дмитровское шоссе, д. 81,
помещение 35/2

Info@optimacros.com
+ 7 495 108 68 58



Statistical process control

Управление производственными процессами, с использованием построения детальных и наглядных отчетов

Принятие решений на основе статистических методов и отслеживание показателей процесса



Statistical process control





Оцените способности технологических процессов получать результат, который удовлетворяет вашим требованиям

Модель подходит для промышленных компаний любого типа

Загрузка и анализ исходных данных

	Подгруппа 1		Подгруппа 2		Подгруппа 3	
	Значение	Исключить?	Значение	Исключить?	Значение	Исключить?
#1	168.090	<input type="checkbox"/>	167.380	<input type="checkbox"/>	167.110	<input type="checkbox"/>
#2	166.270	<input type="checkbox"/>	167.410	<input type="checkbox"/>	169.530	<input type="checkbox"/>
#3	169.350	<input type="checkbox"/>	167.000	<input type="checkbox"/>	166.790	<input type="checkbox"/>
#4	168.720	<input type="checkbox"/>	169.320	<input type="checkbox"/>	0.000	<input checked="" type="checkbox"/>
#5	167.000	<input type="checkbox"/>	168.000	<input type="checkbox"/>	168.430	<input type="checkbox"/>
#6	0.000	<input checked="" type="checkbox"/>	169.060	<input type="checkbox"/>	167.400	<input type="checkbox"/>
#7	166.480	<input type="checkbox"/>	166.360	<input type="checkbox"/>	166.090	<input type="checkbox"/>
#8	167.930	<input type="checkbox"/>	168.000	<input type="checkbox"/>	167.250	<input type="checkbox"/>
#9	168.190	<input type="checkbox"/>	166.800	<input type="checkbox"/>	168.460	<input type="checkbox"/>
#10	169.810	<input type="checkbox"/>	169.550	<input type="checkbox"/>	168.370	<input type="checkbox"/>

Контрольные карты Шухарта

Карта средних



Построение контрольных карт с использованием модели позволит быстро и просто отслеживать качество технологических процессов

Отражайте причины ошибок и используйте рассылку аналитических отчетов сотрудникам

Statistical process control

Единая модель для проведения статистических наблюдений и анализа производственного процесса

Управляйте качеством продукции безотрывно от производства

Модель позволит гибко настроить контрольные границы с сохранением исторических значений, построить контрольные карты по заданным характеристикам и наглядно отобразить причины отклонений в производственном процессе

Построение диаграммы Парето

