

Принимайте эффективные
решения с демостендом

SUPPLY CHAIN MANAGEMENT МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ

2023

СОДЕРЖАНИЕ

Преимущества Optimacros **03**

Цели и задачи демостенда **04**

Схема IBP-системы **05**

Межмодельная интеграция **06**

Детализация нормативно-справочной информации **07**

Импорт данных **08**

Оптимизация цепей поставок **09**

Распределение стоимости **10**

План закупок **11**

План-фактный анализ **12**

Выгоды от внедрения модели **13**

Итоги **14**

Контакты **15**

ПРЕИМУЩЕСТВА OPTIMACROS



В облаке или on-premise

Платформу можно развернуть как в облачном сервисе, так и на собственных серверах



Скорость расчетов

Перерасчет моделей осуществляется в реальном времени



Адаптивность

Платформа позволяет внедрять любой уровень детализации при построении аналитических моделей



В облаке или on-premise

Платформу можно развернуть как в облачном сервисе, так и на собственных серверах



Низкий порог входа

Система обеспечивает полную свободу моделирования с широким встроенным функционалом



AI-инструментарий

Реализует систему поддержки принятия решений на основе визуального анализа данных и выявления в них трендов



Интеграции

Платформа обеспечивает различные инструменты импорта-экспорта данных любым удобным способом



Низкий порог входа

Система обеспечивает полную свободу моделирования с широким встроенным функционалом

ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ДЕМОСТЕНДА

01

Интегрированное бизнес-планирование (IBP) для машиностроительного предприятия, концепция единой платформы для процессов SCM, S&OP, FP&A, TOiP и др.

02

Создание инструмента **эффективного планирования и управления** цепями поставок для машиностроительного предприятия.

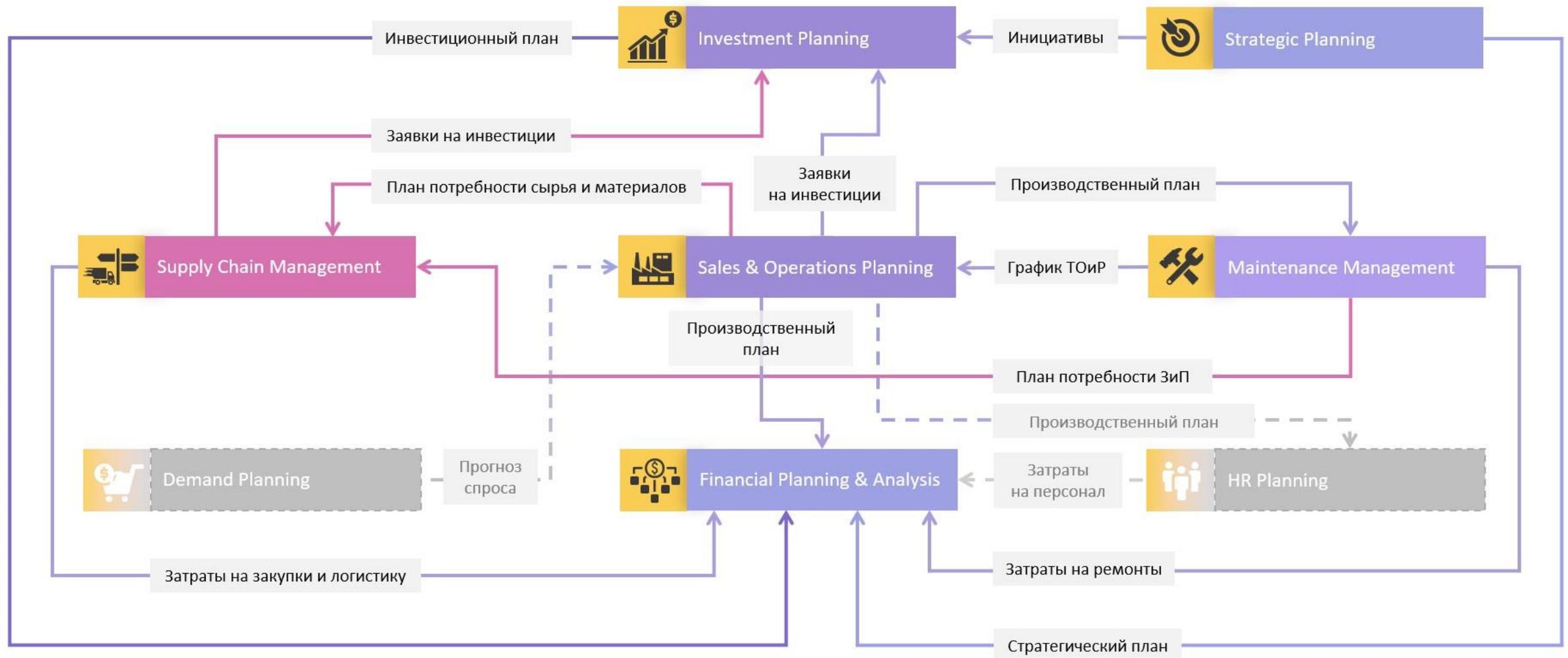
03

Минимизация страховых и операционных затрат с помощью **оптимизации** цепей поставок.

04

Определение **эффективности и качества поставок** через визуализацию ключевых логистических метрик.

СХЕМА ИВР-СИСТЕМЫ



МЕЖМОДЕЛЬНАЯ ИНТЕГРАЦИЯ



Модель Supply Chain Management интегрирована в ERP-систему, что позволяет комплексно управлять бизнес-процессами предприятия. С помощью межмодельной интеграции импорт данных в модель происходит автоматически в режиме реального времени.

ОБЩИЕ НАСТРОЙКИ МОДЕЛИ

В модели вводятся основные настройки, определяющие логику функционирования предприятия. Они **учитывают специфику управления цепями поставок** – параметры загрузки и работы техники, интервалы оборачиваемости запасов, параметры по складу, а также настройки модельного времени.

ВРЕМЕННЫЕ НАСТРОЙКИ

Текущий месяц вручную (начало плана)	Авг 23
Текущий месяц (начала плана)	Авг 23
Дата начала плана	01.08.2023
Порядковый номер месяца начала факта	5
Порядковый номер месяца начала плана	8
Порядковый номер месяца окончания периода	25
Месяц предшествующий текущему	Июл 23

Выполнить переход на следующий месяц

Импорт данных из IBP системы

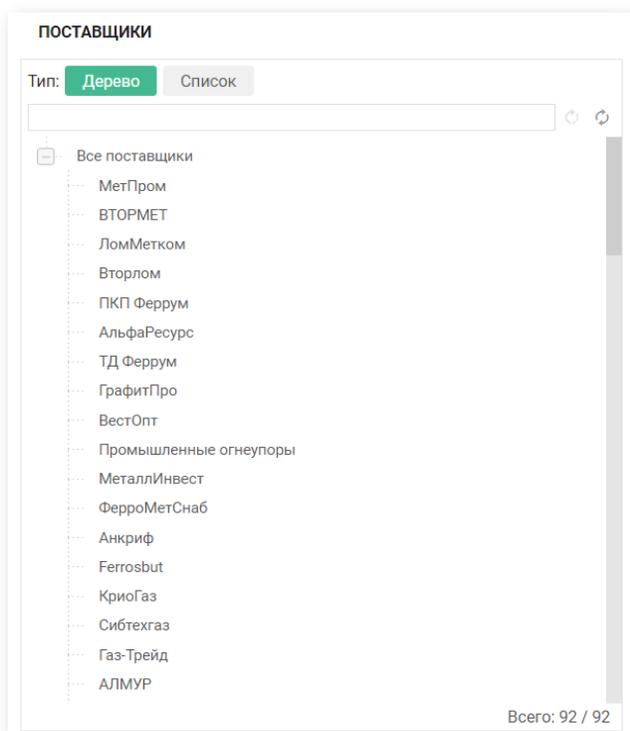
НАСТРОЙКА ПАРАМЕТРОВ МОДЕЛИ

---- Финансовые настройки ----	
Ставка доходности вручную, %	6%
Ставка доходности МП, %	5%
Ставка доходности для расчетов	5%
---- Структура стоимости ----	
Количество активных точек	50
Количество точек максимальное	200
---- Прочее ----	
Точность округления	0.00001

СТАВКИ ТАМОЖЕННОГО СБОРА

Таможенный сбор 1, руб.	375
Таможенный сбор 2, руб.	750
Таможенный сбор 3, руб.	1 500
Таможенный сбор 4, руб.	4 125
Таможенный сбор 5, руб.	5 625
Таможенный сбор 6, руб.	15 000
Таможенный сбор 7, руб.	22 500
Верхняя граница таможенный сбор 1, руб.	200 000
Верхняя граница таможенный сбор 2, руб.	450 000
Верхняя граница таможенный сбор 3, руб.	1 200 000
Верхняя граница таможенный сбор 4, руб.	2 500 000
Верхняя граница таможенный сбор 5, руб.	5 000 000
Верхняя граница таможенный сбор 6, руб.	10 000 000

ДЕТАЛИЗАЦИЯ НОРМАТИВНО-СПРАВОЧНОЙ ИНФОРМАЦИИ



В модели реализован функционал хранения, добавления и корректировки всей необходимой нормативно-справочной информации: **схемы доставки, поставщики и сырье, упаковочные спецификации и др.**

ДОБАВЛЕНИЕ НОВЫХ ТИПОВ ОБОРУДОВАНИЯ

Комментарий	Введите все параметры
-------------	-----------------------

Добавить тип оборудования

ДОБАВЛЕНИЕ НОВЫХ ПОГРУЗЧИКОВ

Наименование	
Категория оборудования	Погрузчики
Тип оборудования	Still RX60-45
МАХ Нароботка часов в день, мин	450.0
Склад приписки	Литейное производство
Владелец	Собственный

Комментарий	Введите все параметры
-------------	-----------------------

Добавить погрузчика

ИМПОРТ ДАННЫХ

Импорт данных в модель возможен несколькими способами: ручной ввод данных; интеграция с WMS-системой; межмодельная интеграция.

При помощи **межмодельной интеграции** в модель поступают данные по плану потребности сырья и материалов из модели S&OP, а также по потребности в запчастях и расходных материалах из модели ТОиР.

КОЛИЧЕСТВО РАСХОДНИКОВ ПО МЕСЯЦАМ

Клей ▼ План (реальный) ▼

	Май 23	Июн 23	Июл 23	Авг 23	Сен 23	Окт 23	Ноя 23	Дек 23	Янв 24	Фев 24	Мар 24	Апр 24	Май 24	Июн 24	Июл 24	Авг 24	Сен 24	
Фактический остаток	3	1	5	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Остаток с прошлого периода	3	1	5	2	23	21	18	23	24	53	53	51	47	45	42	39	36	36
Требуемое количество по плану	2	2	3	4	2	3	20	24	21	0	2	4	2	3	3	3	3	3
Требуемое количество по факту	14	16	13	17	0	0	17	16	27	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Рассчитанное количество расходников	25	25	25	25	0	0	25	25	50	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Страховой запас	15.00	15.00	15.00	15.00	15.00	15.00	15.00	15.00	30.00	0.00	15.00	15.00	15.00	15.00	15.00	15.00	15.00	15.00
Остаток текущий	26	24	27	23	21	18	23	24	53	53	51	47	45	42	39	36	33	33

Обновить данные из ТОиР

Передать данные в ТОиР

КОЛИЧЕСТВО ЗАПЧАСТЕЙ ПО МЕСЯЦАМ

Контроллер приготовления формовочной сме... ▼ План (реальный) ▼

	Май 23	Июн 23	Июл 23	Авг 23	Сен 23	Окт 23	Ноя 23	Дек 23	Янв 24	Фев 24	Мар 24	Апр 24	Май 24	Июн 24	Июл 24	Авг 24	Сен 24	
Фактический остаток	4.00	1.00	5.00	2.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Остаток с прошлого периода	4.00	1.00	5.00	2.00	2.00	2.00	18.00	10.00	6.00	14.00	10.00	10.00	2.00	14.00	10.00	2.00	2.00	2.00
Требуемое количество по плану	8.00	4.00	8.00	0.00	0.00	4.00	8.00	4.00	12.00	4.00	0.00	8.00	8.00	4.00	8.00	0.00	0.00	0.00
Требуемое количество по факту	4.00	3.00	3.00	0.00	0.00	2.00	0.00	0.00	6.00	0.00	0.00	0.00	6.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Рассчитанное количество запчастей	20.00	20.00	20.00	0.00	0.00	20.00	0.00	0.00	20.00	0.00	0.00	0.00	20.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Страховой запас	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Остаток текущий	16.00	17.00	17.00	2.00	2.00	18.00	10.00	6.00	14.00	10.00	10.00	2.00	14.00	10.00	2.00	2.00	2.00	2.00

Обновить данные из ТОиР

Передать данные в ТОиР

ОПТИМИЗАЦИЯ ЦЕПЕЙ ПОСТАВОК

ВИЗУАЛИЗАЦИЯ ПО ЗАКАЗУ МАТЕРИАЛОВ 20X13 ф10, кг Прогноз (реальный)



ОТСЛЕЖИВАНИЕ СТРАХОВЫХ ЗАПАСОВ 20X13 ф10, кг Прогноз (реальный)



Модель позволяет оптимизировать цепи поставок сырья и материалов несколькими способами: по количеству, по группам, по поставщикам. Также, в модели предусмотрена оптимизация доставки на производственные и региональные склады.

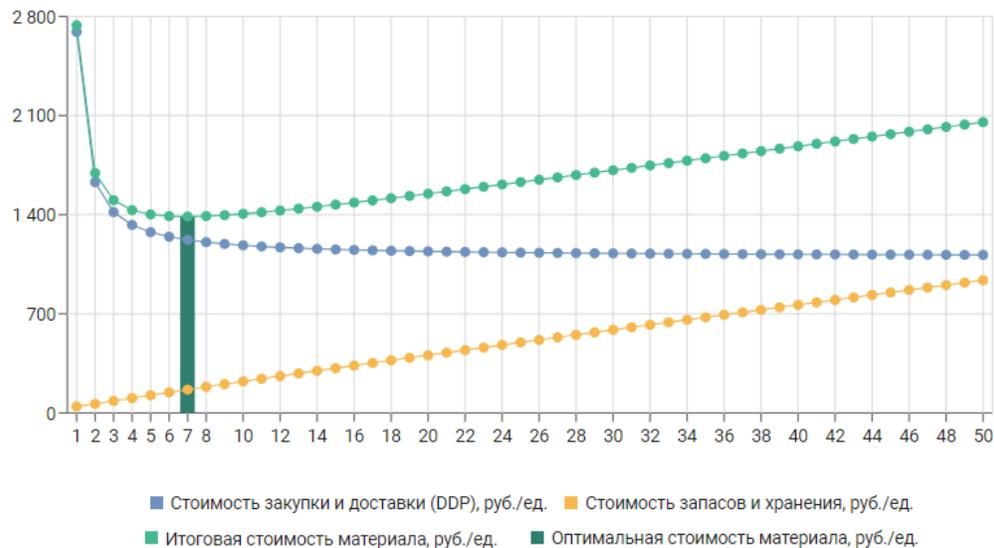
ОПТИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И ПОСТАВЩИК Май 23 Прогноз (реальный)

	Оптимальное кол-во упаковок за поставку	Стоимость единицы материала	Оптимальное кол-во материала за поставку	Количество поставок	Итоговая стоимость, руб.	Уменьшения итоговой стоимости, %
Шпилька М16-65.58.42ХМ ГОСТ-22042-76						
СТД						
Схема_1 (→СП, 000 "Быстротранс", 5т, FTL)	5.0	49.00	13 280.000	2.0	1 301 440.00	-1.54%
Гайка АМ16-6Н.25ХМ.ІІІ.026 ГОСТ 9064-75						
СТД						
Схема_1 (→СП, 000 "Быстротранс", 5т, FTL)	3.0	25.00	18 432.000	2.0	921 600.00	-1.86%
Гайка АМ16-6Н.35.ІІІ.026 ГОСТ 9064-75						
СТД						
Схема_1 (→СП, 000 "Быстротранс", 5т, FTL)	2.0	25.00	10 656.000	2.0	532 800.00	2.44%
Болт М20-6gx80.109.40Х ГОСТ 7796-70						
СТД						
Схема_1 (→СП, 000 "Быстротранс", 5т, FTL)	6.0	179.00	5 280.000	2.0	1 890 240.00	-0.12%
Манжета 2.2-15 x 60 – 1 ГОСТ 8752-79						
СТД						
Схема_1 (→СП, 000 "Быстротранс", 5т, FTL)	1.0	27.00	6 848.000	0.0	0.00	3.57%
Схема_100 (→СП, 000 "Жуфко", 50т, FTL)	1.0	28.00	6 848.000	0.0	0.00	0.00%
Гайка АМ20-6Н.35.ІІІ.026 ГОСТ 9064-75						
СТД						
Схема_1 (→СП, 000 "Быстротранс", 5т, FTL)	1.0	39.00	3 104.000	0.0	0.00	0.00%

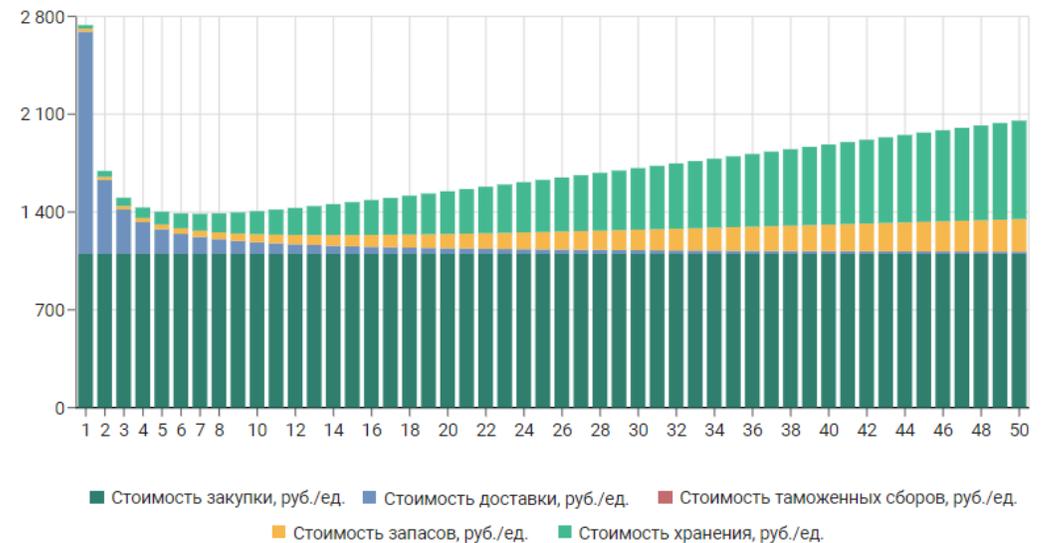
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ СТОИМОСТИ

Модель позволяет получить **структуру стоимости** материалов по каждой транспортной схеме, проанализировать и определить **оптимальное количество и стоимость** закупочных материалов в разрезе поставки.

ОПТИМАЛЬНЫЕ СТОИМОСТЬ И КОЛИЧЕСТВО ДЛЯ ЗАКАЗА



СТРУКТУРА СТОИМОСТИ ОТ КОЛИЧЕСТВА В ЗАКАZE

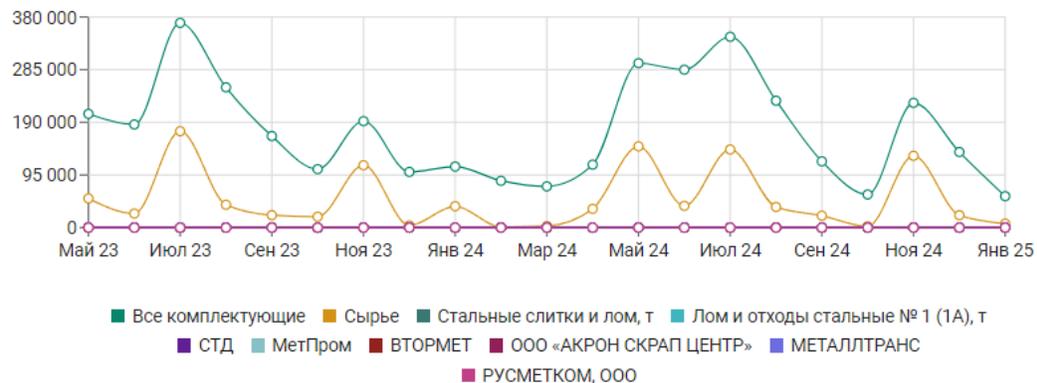


ПЛАН ЗАКУПОК

☰ КОЛИЧЕСТВО МАТЕРИАЛА И СТОИМОСТЬ ЗАКУПКИ Прогноз (реальный) ▾ Количество материала ▾

	Май 23	Июн 23	Июл 23	Авг 23	Сен 23	Окт 23	Ноя 23	Дек 23	Янв 24	Фев 24	Мар 24	Апр 24	Май 24	Июн 24	Июл 24	Авг 24	Сен 24	Окт 24	Ноя 24	Дек 24	Янв 25
Все комплектующие	205 220	186 082	369 336	253 116	165 169	105 525	192 065	100 574	110 159	84 465	74 421	113 649	296 679	284 902	344 295	228 983	119 599	59 786	225 054	136 388	56 712
Сырье	52 612	25 442	173 912	41 292	22 497	19 685	112 529	3 902	38 591	913	2 853	33 857	146 567	39 318	140 935	37 287	21 519	2 362	129 582	22 420	7 224
Стальные слитки и лом, т	626	277	329	430	48	0	145	108	124	108	124	167	737	429	353	145	16	76	129	86	129
Лом и отходы стальные № 1 (1А), т	340	160	180	260	32	0	80	64	64	64	80	80	430	250	190	80	16	32	64	64	64
СТД	150	0	20	100	0	0	0	0	0	0	0	0	190	90	30	0	0	0	0	0	0
МетПром	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ВТОРМЕТ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ООО «АКРОН СКРАП ЦЕНТР»	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
МЕТАЛЛТРАНС	160	160	160	160	32	0	80	64	64	64	80	80	160	160	160	80	16	32	64	64	64

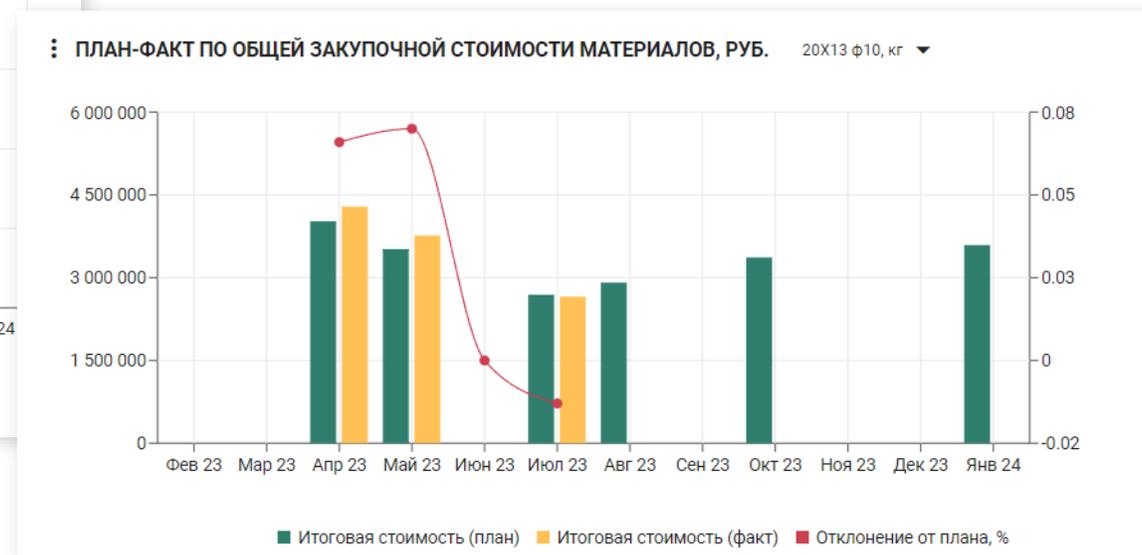
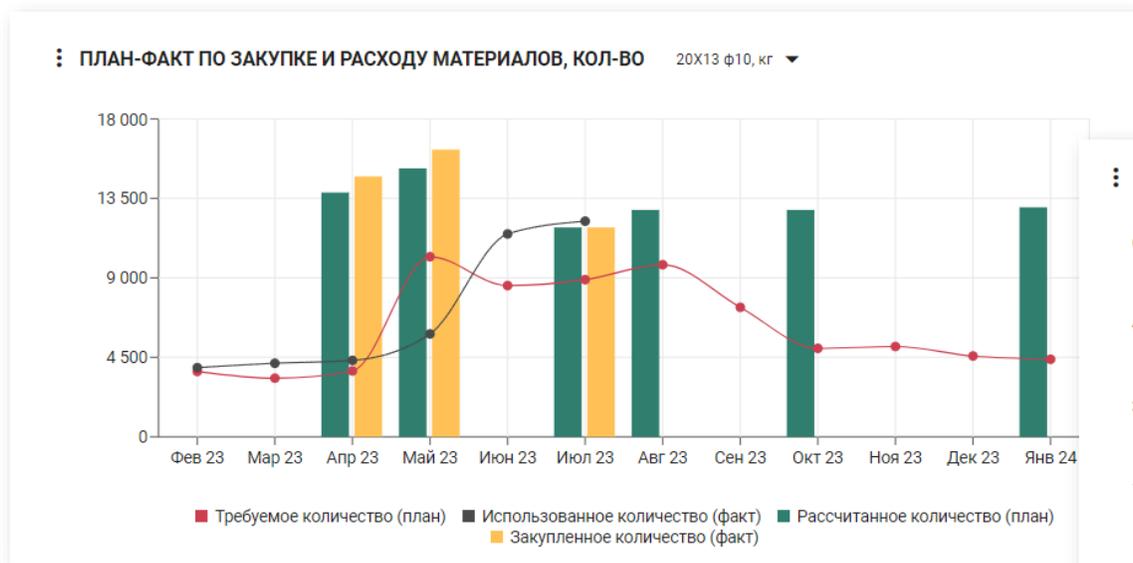
☰ ГРАФИЧЕСКОЕ ОТОБРАЖЕНИЕ ПЛАНА ЗАКУПОК



Один из основных отчетов в модели – план закупок, который показывает общее количество материалов и сырья к закупке на определенный период, а также расходы на закупку и доставку, с детализацией до типа материала и поставщика.

ПЛАН-ФАКТНЫЙ АНАЛИЗ

Широкий BI-функционал платформы Optimacros позволяет сформировать удобные и информативные отчеты план-фактного анализа по закупке, а также иные аналитики, необходимые для оценки эффективности компании.



ВЫГОДЫ ОТ ВНЕДРЕНИЯ МОДЕЛИ

01

Единая платформа для интегрированного бизнес планирования, в том числе по цепям поставок

02

Экономическое обоснование выбора поставщиков, количества закупаемого материала и используемого транспорта

03

Версионный анализ различных сценариев организации цепей поставок

04

Прозрачная структура стоимости закупки сырья и материалов

05

Определение потребности в складах и технике под различные сценарии производства

06

Визуализация основных показателей эффективности логистических процессов

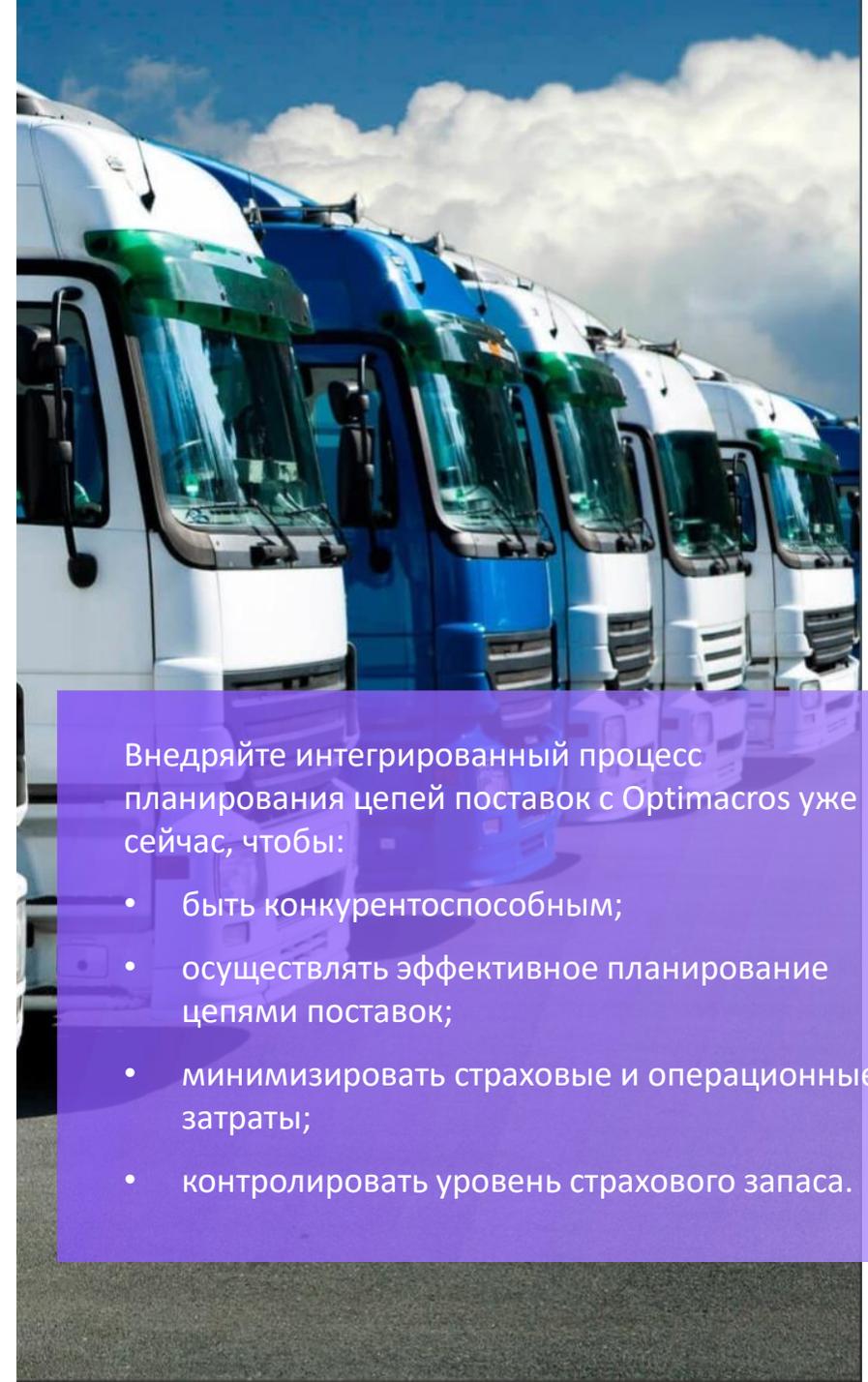
ИТОГИ

Supply Chain Management – модель, демонстрирующая возможности планирования, оптимизации и управления цепями поставок предприятия. Оптимизация цепей поставок позволяет обеспечить эффективность управления финансами, материальными и информационными потоками, минимизировать страховые и операционные затраты, а также спланировать перевозки компонентов и готовой продукции. Результатом такой оптимизации будет синхронизация всех процессов, что позволит повысить эффективность работы предприятия.

Модель Supply Chain Management машиностроительного предприятия, как часть IBP-системы, построенная на платформе Optimacros, в полной мере отвечает современным запросам к инструментам данного класса.

Внедряйте интегрированный процесс планирования цепей поставок с Optimacros уже сейчас, чтобы:

- быть конкурентоспособным;
- осуществлять эффективное планирование цепями поставок;
- минимизировать страховые и операционные затраты;
- контролировать уровень страхового запаса.





Запросите демо, чтобы улучшить
эффективность вашей компании

ПЕРЕЙТИ НА САЙТ

Адрес: 125504, г. Москва,
Дмитровское шоссе, д. 81,
помещение 35/2

Info@optimacros.com
+ 7 495 108 68 58

