



## Функционал и возможности

### Ввод данных

Автоматически с помощью подключения оборудования через OLTP и ручного ввода

### Маршрутные карты

Возможность изменения маршрутных карт с сохранением исторических данных

### Анализ показателя OEE

сравнение подразделений предприятия, динамика по времени

### Дополнительные показатели

Расчет OEE и ТЕЕР общий и по группам оборудования

### Лучшее и худшее оборудование

Отображение оборудования с лучшими и худшими показателями



## Контакты

Адрес: 125504, г. Москва,  
Дмитровское шоссе, д. 81,  
помещение 35/2  
+ 7 495 108 68 58

## OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS

Система анализа общей эффективности работы оборудования предназначена для контроля и повышения эффективности производства и основана на измерении и обработке конкретных производственных показателей.

Используется для расчета ключевых показателей эффективности, что в сочетании с технологиями бережливого производства позволяет предприятию быстрее добиваться успеха.



Optimacros

## OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS



OEE



Availability



Performance



Quality



x

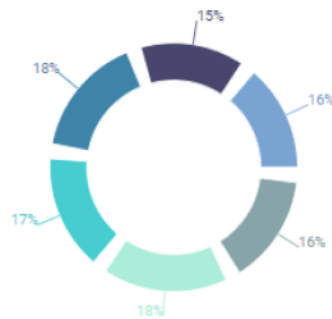
x



Производите расчет показателей OEE, доступности (A), производительности (P), качества (Q)

## Анализируйте причины простоев производства

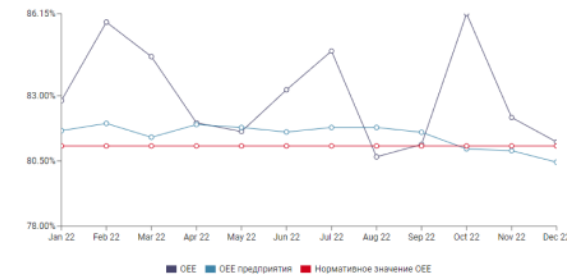
Причины простоев, %



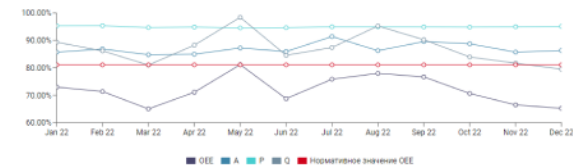
- Ожидание материалов
- Механическая поломка станка
- Проблемы с электрикой
- Переналадки
- Отсутствие сотрудника на рабочем месте
- Прочие простои



Динамика лучшего оборудования



Динамика OEE и показателей



Сравнивайте показатели по различным группам оборудования за выбранный промежуток времени

## OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS

Модель Overall Equipment Effectiveness предназначена для решения задач по оценке качества производственного управления.

Optimacros позволяет автоматизировать аналитические процессы, быстро обрабатывать поступающую информацию, автоматически формировать ключевые метрики по узлам иерархии, визуализировать исходящие данные.

OEE и показатели по выбранному уровню

	OEE	A	P	Q
Предприятие	80.45%	87.26%	94.14%	97.94%
Термический цех	66.32%	88.56%	76.24%	98.24%
Сварочный цех	67.02%	87.46%	94.94%	80.71%
Покрасочный цех	77.12%	88.39%	92.94%	93.88%
Прессовочный цех	81.28%	86.91%	94.98%	98.46%
Цех слесарной сборки	81.43%	86.99%	94.97%	98.57%
Цех механической обработки	81.44%	87.06%	94.63%	98.86%
Цех гибки и резки металла	81.92%	87.25%	94.84%	99.00%

Выявляйте неэффективное оборудование, рассматривайте показатели доступности, производительности и качества

Диаграмма водопада, часы



Отслеживайте динамику OEE и анализируйте причины простоев, потери в скорости и брак